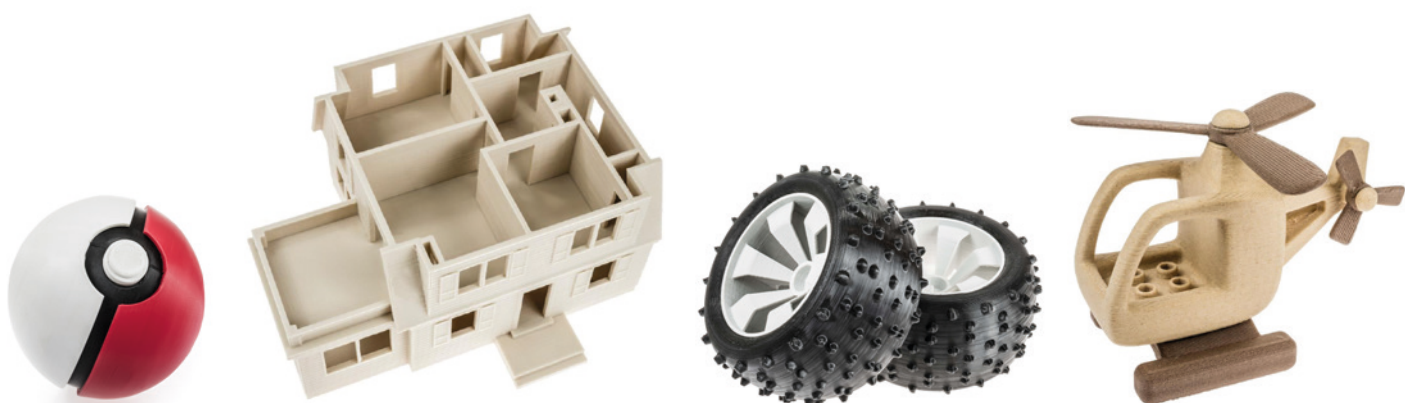
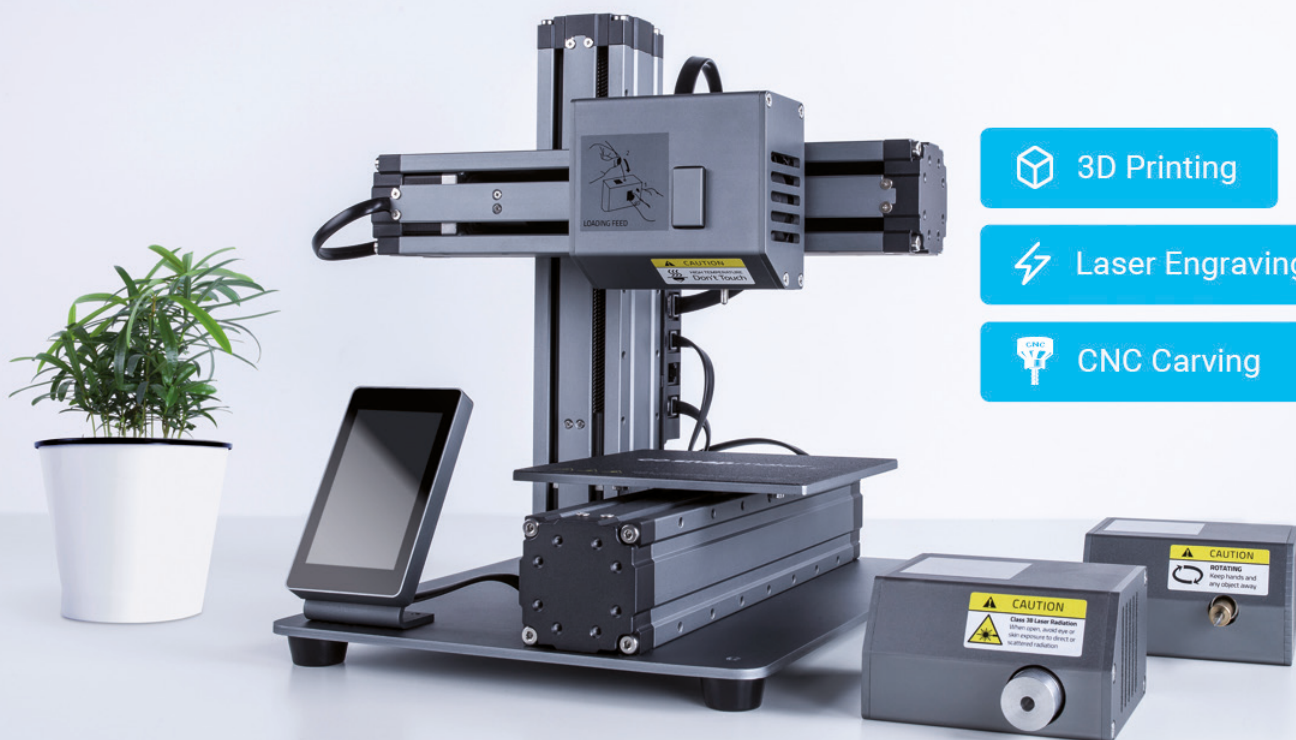


# snapmaker

## 3-in-1 Drucker, Fräse & Laser



Teil der Initiative



[www.allemachenmint.de](http://www.allemachenmint.de)

Offizieller Snapmaker Distributor



ALLNET GmbH Computersysteme  
Maistraße 2, 82110 Germering

Tel. +49 (0)89 894 222 - 28  
Fax +49 (0)89 894 222 - 33

E-Mail: [mint@allnet.de](mailto:mint@allnet.de)  
[www.allnet.de](http://www.allnet.de)



# snapmaker

## Ein 3D Drucker mit besonderen Extras

Der Snapmaker ist der einzige 3D Drucker, welcher Fräsen und auch Lasern kann, zudem besitzt er eine beheizte Druckplatte. Die Bauteile sind aus hochqualitativen Aluminium Profilen mit innenliegenden Spindelantrieben. Die hohe Qualität, die sehr hohe Genauigkeit und die gute Software machen dieses Gerät zu einem der besten 3D Drucker auf dem Markt. Durch den modularen Aufbau kann der Snapmaker auch erweitert werden, z.B. mit einer größeren Druckplatte oder dem Umbau zu einem Delta Drucker (Aufhängung der Druckdüse vertikal an 3 Stangen). Das Gerät nutzt Standard 1,75mm Filament, wie PLA, ABS & HIPS.



3D Printing

Laser Engraving

CNC Carving

Art.-Nr. 150224

### 3D Druck



### CNC Fräse



### Laser



### Grundausrüstung

Farb-Touchscreen:	3,5"
Tiefe:	335mm
Höhe:	289mm
Breite:	272mm
Gewicht:	4,5kg
Material:	Aluminium
Datei Transfer:	USB Stick, USB Kabel
Unterstütztes Betriebssystem:	macOS, Windows

### 3D Druck

Beheiztes Druckbett:	Bis zu 80°C
Druckvolumen:	125x125x125mm
Druckkopf Geschwindigkeit:	Bis zu 100 mm/s
Extruder Durchmesser:	0,4mm
Extruder Temperatur:	Bis zu 250°C
Layer Auflösung:	0,05 bis 0,3mm
Unterstütztes Filament:	1,75mm PLA, ABS, etc.
Unterstützte File Typen:	STL, OBJ

### Laser

Arbeitsfläche:	125x125mm
Laser Power:	200mW
Wellenlänge:	405nm
Sicherheitsklasse:	Klasse 3B
Unterstütztes Material:	Holz, Bambus, Leder, Plastik, Stoff, Papier, ect.
Unterstützte File Typen:	SVG, JPEG, PNG, etc.

### CNC Fräse

Arbeitsfläche:	90x90x50mm
Kolbendurchmesser:	3,175mm
Spindel Geschwindigkeit:	19.000 RPM
Unterstütztes Material:	Holz, Acryl, PCB, Karbonfaser, etc.
Unterstützte Files:	SVG, STEP, IGES, DWG, DXF, etc.

Offizieller Snapmaker Distributor



ALLNET GmbH Computersysteme  
Maistraße 2, 82110 Germering

Tel. +49 (0)89 894 222 - 28  
Fax +49 (0)89 894 222 - 33

E-Mail: [mint@allnet.de](mailto:mint@allnet.de)  
[www.allnet.de](http://www.allnet.de)

## 3D Druck im Unterricht

3D Drucker lehren Ihren Schülerinnen und Schülern nicht nur eine neue Art der Kreativität für den Kunstunterricht, sondern auch den Umgang mit modernsten Maschinen und Software im Technikbereich. Sie können die 3D Drucktechnologie für verschiedenste Fächer verwenden, auch für eigene Objekte, welche Sie als Lehrer/-in benötigen!

Art.-Nr. 151623



Mit dem optionalen Gehäuse wird der Snapmaker sicher für Ihren Unterricht

## Ideen für Ihr Unterrichtsfach

Drucken Sie ganze Skelette oder Organe für den Biologieunterricht für ein paar Euros an Material aus - oder ein Atommodell für den Physikunterricht. Natürlich können Sie auch Ihre Geografie Stunde mit eindrucksvollen Höhenmodellen bereichern.

## Millionen an fertigen Druckdateien

Die Schülerinnen und Schüler, welche sich sehr schnell in der Welt des 3D Drucks zurechtfinden, werden den Lehrern sicherlich mit großer Freude helfen, neue Objekte für die Schule online zu finden und auszudrucken. Auf der weltweit bekannten Website [www.thingiverse.com/education](http://www.thingiverse.com/education) finden Sie beispielsweise tausende von Modellen zum direkten Druck für die Fächer Kunst, Geografie, Geschichte, Sprachen, Mathematik, Naturwissenschaften, Technologie und Ingenieurwissenschaften für die 1. Klasse bis zur Universität.

## Weiterbearbeitung der Drucke

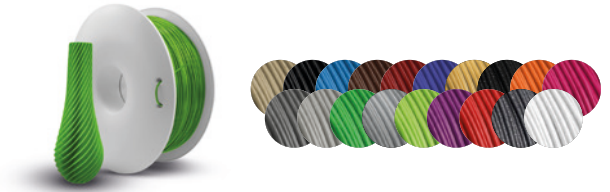
Mit einem optionalen 3D Stift (wie dem 3Dsimo MultiPro) können einzelne Teile auch perfekt zusammengeklebt, verändert, bemalt und weiter veredelt werden. Oder Sie lassen der Kreativität Ihrer Klasse freien Lauf und basteln, schneiden, löten und zeichnen in 3D einfach eigene Bauwerke, Modelle oder Kunstobjekte.

## Erlernbare Kompetenzen

- Umgang mit einem 3D Drucker, einer CNC Fräse und einem Laser
- Erstellung von 3D Objekten und deren Realisierung durch den 3D Druck
- Verständnis von geometrischen Grundformen, Flächen, Volumenkörpern und unterschiedlichen Materialien
- Erstellung von Holzschnitt-Objekten und deren Realisierung durch die CNC Fräse
- Erstellung von Laserschnitten und deren Realisierung durch den Laser

## EASY PLA

EASY PLA ist ein langlebiges Basic Material für den 3D-Druck. Seine Eigenschaften ermöglichen das Drucken sehr präziser und komplizierter Elemente. EASY PLA kann für die Erstellung von funktionalen Prototypen, Gadgets, Spielzeugen und Dekorationen verwendet werden.



## FIBERFLEX

Ein thermoplastisches Elastomer mit einer Härte von 40 D in der Shore-Skala. Das PLA kann mit Geschwindigkeiten von bis zu 45 mm / s bedruckt werden. Das gummiartige Material kann bis zu 680% seiner ursprünglichen Abmessungen verlängert werden. Darüber hinaus besitzt es eine hohe Schlagzähigkeit bei niedrigen Temperaturen, ist abriebfest und besitzt eine sehr gute chemische Beständigkeit. Seine Eigenschaften ermöglichen die Verwendung an Orten, an denen häufig gebogen werden muss, sowohl in Geräten als auch in Gummiteilen von Maschinen und Verbindungselementen.



## Fiberwood

Holzähnliches Material, das dank der geringeren Zerbrechlichkeit eine bessere Zuführung des Filaments in den Extruder ermöglicht. Die resultierenden Teile können bearbeitet, bemalt, lackiert und gefärbt werden.



## NYLON PLA

Dank seiner Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Alkohol und Chemikalien ist Nylon besonders für mechanische und technische Anwendungen geeignet. Es ist extrem langlebig, stark und unzerbrechlich. Das PLA kann sich bis zu 50% dehnen bevor es bricht.



## HIPS

HIPS hat generell ähnliche Eigenschaften wie ABS, allerdings besitzt es zusätzlich, wie der Name vermuten lässt (High-Impact), eine extrem hohe Schlagzähigkeit und Härte. Die markanteste Eigenschaft ist wohl die Löslichkeit in gewissen Chemikalien, wobei sich Limonene hierbei am ehesten durchgesetzt hat. Dies macht HIPS zu einem idealen Supportmaterial für ABS, aber auch Druckvorhaben mit anderen Filamenten, die einen Überhang im 3D-Druckobjekt aufweisen.



## PET-G

Mit PET-G Filament können Sie funktionalere Prototypen und Endanwendungsteile herstellen. Dies ist möglich dank seiner Härte. Dank der Glykolverbindung ist das Material haltbarer und weniger anfällig für Schrumpfung. Die verfügbaren durchscheinenden und nicht durchscheinenden Farboptionen ermöglichen die Erstellung beeindruckender Ausdrücke für unterschiedliche Zwecke.



**... und viele mehr!**